

# CCM

Rotating hydraulic machine  
for the moulding of plastic closures

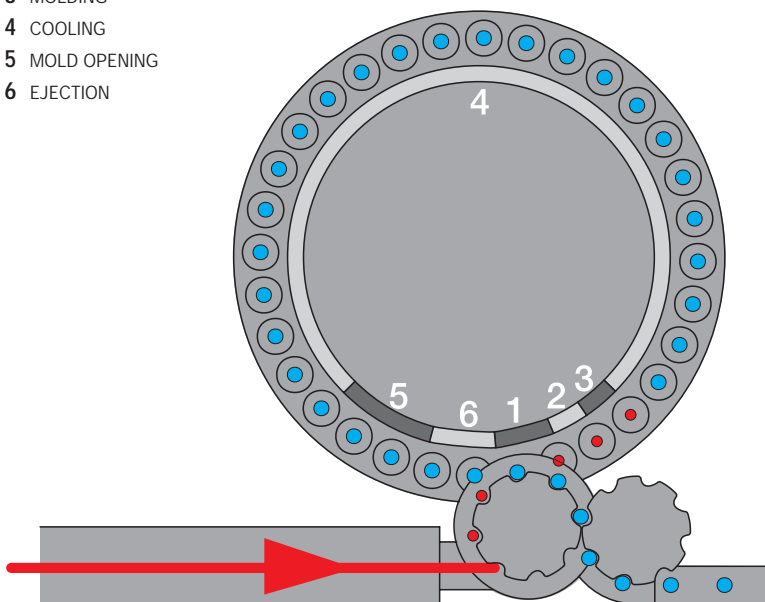
The Compression moulding is already a well known technology worldwide. More than 65% of the caps for soft drinks are produced through compression. SACMI, world leader within compression moulding machine production and confident of all the accomplishments succeeded so far, has even more widen up and consolidated the range of machines to show its Customers. No doubts on the advantages offered within the compression in terms of lower production costs and product better quality.

**Feedback quality control**  
The process quality control is easy and automatic. A vision system can be installed to detect any defective part, reject it and if necessary bypass the corresponding cavity without having to stop production.

Dans le domaine des capsules, la compression est désormais une technologie très connue. Plus du 65% des capsules pour boissons produites dans le monde sont faites par compression. La SACMI, leader mondial de la production de machines à compression et forte des succès obtenus en ces années, a ultérieurement élargi et renforcé la gamme des machines à offrir à ses clients. Il n'y a plus de doutes sur les avantages offerts par la compression en termes de mineur coûts et meilleure qualité du produit.

**Contrôle de la qualité en rétroaction**  
Le contrôle de la qualité du procès est simple et automatique. On peut installer un système de vision en mesure d'identifier la pièce défectueuse, la rejeter, et éventuellement exclure la cavité correspondante sans interrompre la production.

- 1 PLACEMENT
- 2 CAVITY LIFTING
- 3 MOLDING
- 4 COOLING
- 5 MOLD OPENING
- 6 EJECTION



- ➔ Melt
- Pellet
- Caps



La compresión es ya una tecnología que se destaca en todo el mundo de las tapas. Más del 65% de las tapas para bebidas producidas en el mundo son hechas mediante compresión.

La SACMI, líder mundial en la fabricación de máquinas para moldeo por compresión, se ha fortalecido gracias al éxito que ha obtenido en los últimos años y por ello ha ampliado y consolidado la gama de máquinas que puede ofrecer a los clientes.

No hay duda alguna sobre las ventajas ofrecidas por la compresión en términos de menores costos de producción y una mayor calidad del producto.

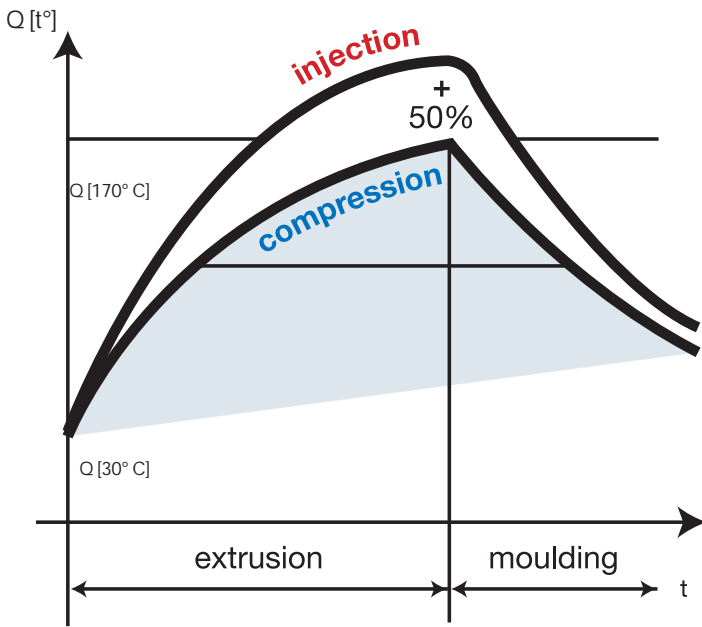
**Control de la calidad en retroacción**

El control de la calidad del proceso es simple y automático.

Se puede instalar un sistema de visión capaz de localizar la pieza defectuosa, desecharla y eventualmente excluir la cavidad correspondiente sin necesidad de interrumpir la producción.



CCM 002



**Energy savings**

The process occurs at a lower temperature: lower energy requirement to heat up plastics, and consequently, lower cooling energy requirement. The total used energy is reduced to approximately 50%.

**No gate**

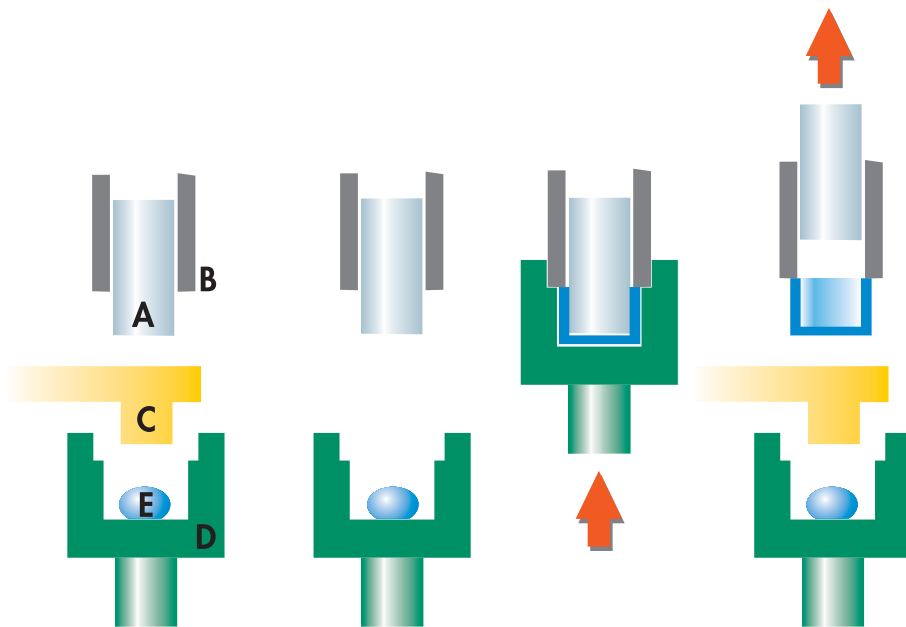
Products have no gate: this guarantees better aesthetic appearance and printing results.

**Consommation d'énergie inférieure**

Le procès s'accompli à température plus basse: mineur énergie pour réchauffer la matière plastique et conséquemment mineur énergie pour refroidir.

**Pas de point d'injection**

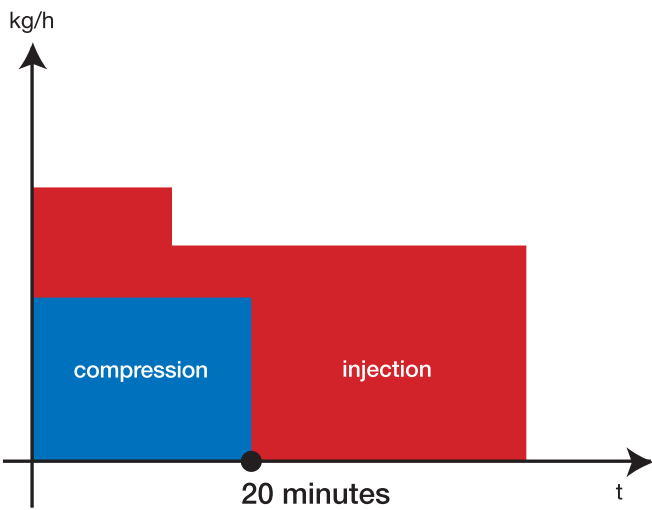
Les produits n'ont pas de point d'injection. Sont donc améliorés l'aspect esthétique et le résultat de l'impression.



**Menor consumo energetico**  
El proceso se desarrolla a una temperatura más baja: menor energía para calentar el plástico, de consecuencia menor energía para enfriar. La cantidad de energía total utilizada se reduce de aproximadamente un 50%.

**Ningun punto de inyeccion**  
Los productos no tienen punto de inyección. Mejora entonces el aspecto estético y el resultado de la impresión.

- A PUNCH
- B STRIPPER
- C MELT FEEDING
- D MOULD
- E PP/PE PELLETT PORTION



**Quick colour changeover**  
 Because there is no need for a hot runner, the changeover is fast and thus reduces raw material waste. Tools can be replaced quickly and very easily.

**Versatility**  
 A highly versatile machine with simple dies and a quick and low-cost procedure for cost-effective size changeovers.

**Quick and easy maintenance**  
 Maintenance can be carried out during production, thus increasing overall production efficiency.

**Cambios rapidos de color**  
 La ausencia de canal caliente permite cambios de color muy rápidos y de consecuencia, ahorro en materia prima desechada. El molde puede ser sustituido rápidamente y con extrema simplicidad.

**Versatilidad**  
 La simplicidad del molde así como su rápida sustitución y su bajo costo permite cambios de formato rápidos y económicos haciendo la máquina muy versátil.

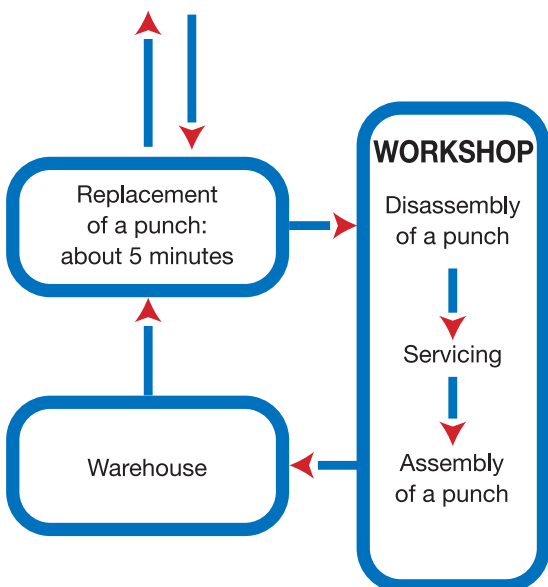
**Mantenimiento rapido y facil**  
 El mantenimiento toma lugar durante el funcionamiento de la máquina aumentando de ese modo la eficiencia productiva total.

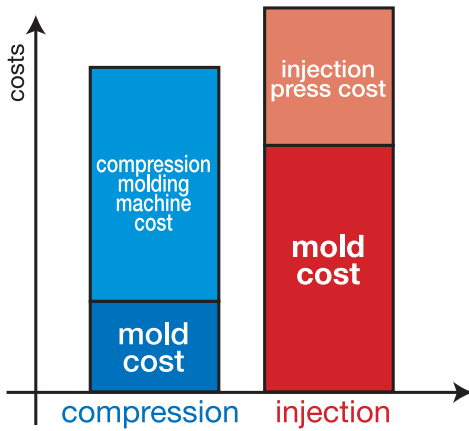


**Changements de couleur rapides**  
 L'absence de la chambre chaude permet des changes de couleur très rapide avec une conséquente épargne de matière première rejetée. Le moule peut être remplacé rapidement et en extrême simplicité.

**Versatilité**  
 La simplicité du moule, le remplacement rapide et le coût bas, permettent des changements de format rapides et économiques, en rendant la machines très versatile.

**Maintenance rapide et facile**  
 La maintenance a lieu pendant le fonctionnement de la machine, en augmentant ainsi la capacité productive globale.





The lower rate of the mould compared to the press allows lower profile investment for potential future mould change.

#### Great repeatability

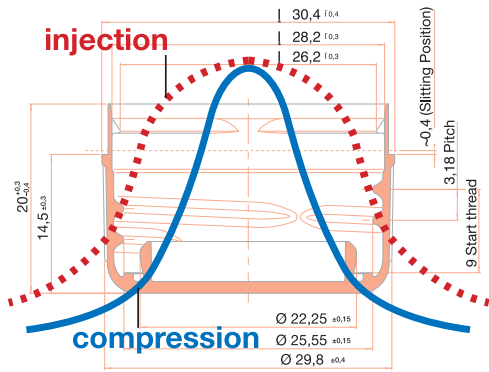
The compression process is characterised by a smaller amount of unknown factors which helps getting more consistent results: the deviation from the required quality standards is very small, which guarantees a consistent product repeatability.

La valeur du moule, basse par rapport à la presse permet des investissements mineurs en cas de changements de format futures.

#### Répétitivité élevée

Le procès à compression est moins sujet aux erreurs, et permet d'obtenir de résultats constants: les déviations des standard de qualité sont très réduites, en garantissant ainsi une repetitivité fiable du produit.





El bajo costo del molde con respecto al valor de la prensa, permite inversiones mucho menores en caso de eventuales cambios de formato.

**Elevada repetibilidad**  
El proceso por compresión tiene menos incógnitas y permite resultados constantes: las desviaciones de los estándares de calidad deseados son muy reducidas garantizando de ese modo una confiable repetibilidad del producto.

	Raw material	Max. cap nominal diameter mm	Max. cap nominal height mm	Max. cap weight grams	Number of cavities	Max. production capacity pcs/minute	Electrical power average absorbed kW	Overall dimension mm	Min. cycle time seconds
CCM006	PP-HDPE LDPE-PS PET-PC	33	25	6	24	600	30-35	6400x2360	2.4
CCM003	PP-HDPE LDPE-PS PET-PC	43	25	6	32	800	50-60	5600x3250	2.4
CCM005	PP-HDPE LDPE-PS PET-PC	33	25	6	48	1200	70-80	7600x2850	2.4
CCM002	PP-HDPE LDPE-PS PET-PC	43	25	6	64	1200	105-110	7750x2800	3.2
CCM011	PP-HDPE LDPE-PS PET-PC	63	32.5	15	12	225	30-35	6400x2360	3.2
CCM010	PP-HDPE LDPE-PS PET-PC	63	32.5	15	24	450	70-80	6700x3250	3.2
CCM050	PP-HDPE LDPE-PS PET-PC	89	60	24	18	280	105-110	8000x2800	3.8